



SERIE CL MAG-M

Magnetdriven centrifugalpump

0PLC303BGWW1S112NC

- Flöde max. 100 m³/h
- Tryck max. 95 mvp
- Klarar upp till 150 °C
- Tätningslös

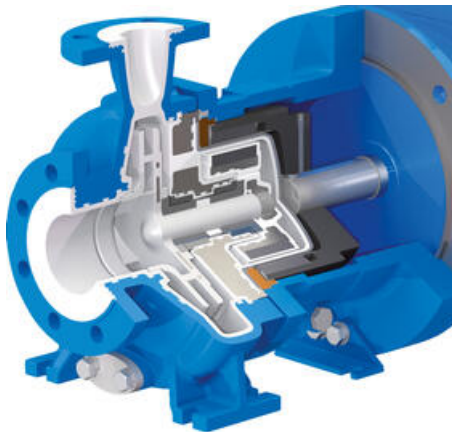


Produktinformation

Centrifugalpumpar av serien CL MAG-M har helt slutet pumphus med magnetdrivet pumphjul. Eftersom de saknar genomgående axel med tätning är de helt läckagefria.

Pumparna är därför speciellt lämpliga för vanligen besvärliga media som korrosiva, miljöfarliga och värdefulla vätskor som absolut inte får läcka ut eller svårtätade vätskor med låg ytspänning.

Dessa egenskaper gör dem mycket miljövänliga och säkra eftersom de inte ger något läckage till omgivningen. Magnetdriften innebär också att pumparna är mycket driftsäkra, vilket ger dem låga driftskostnader.



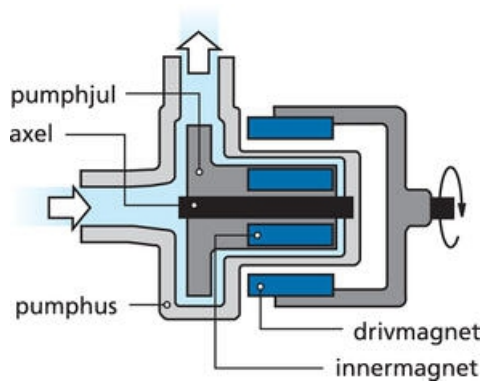
Exempel på användningsområden

Syrapumpar, kylvattenpump, kemikalier, baser, lösningsmedel, kylmedia, fosforsyra, lut.

Så här fungerar magnetdrift

En drivmagnet är monterad på motoraxeln och överför kraften till en magnet monterad på pumphjulet.

Pumphuset är därmed helt slutet utan några genomgående roterande axlar som behöver tätas.



Pumphus	Gjutjärn (ASTM A395) invändigt plastmantlat med PFA (minsta godstjocklek för PFA mantlingen är 3mm)
Lager	SiC (standard), DSiC
Lockpackning	PTFE, FFKM
Temperatur*	- 30 till 150 °C
Flöde	Max. 100 m ³ /h (1660 l/min)
Viskositet	Max. 200 cSt
Systemtryck	Max. 20 bar
Anslutningar	DIN PN16, ANSI 150
Rotationsriktning	Moturs sett från sugsidan
ATEX**	EEx II 2G cbk IIC T5 (medietemperatur max. 60 °C)

* För applikationer under 0 °C kontakta oss.

** För applikationer i explosionsfarlig miljö kontakta oss.

;

Teknisk data

Differenstryck	62 mvp
Material Lager	SiC (Kiselkarbid)
Viskositet max	200 cSt
Temperaturområde till	150 °C
Motor	IEC 100 B5
Material O-ring	FFKM
Flöde max	30 m ³ /h
Temperaturområde från	-30 °C
Anslutning sug sida	DN40 PN16
Systemtryck max	16 bar
Anslutning inlopp	DN50 PN16
Material Axellager	SiC (Kiselkarbid)
Material Pumphus	Gjutjärn, PFA

